

Kerngeschäft

Als innovativer Komplettlösungsentwickler bietet Laempe Mössner Sinto ein umfassendes Portfolio mit Kernschießautomaten, Robotik, Begasungsgeräten, Sandmischern, Sandaufbereitungsanlagen und Kernnachbehandlungslösungen sowie Vernetzung und intelligente Steuerung für die gesamte Kernmacherei.

Komplettlösungen für die Kernmacherei

Text: Thomas Doriath; Fotos: Laempe Mössner Sinto

ÜBER 20 000 LÖSUNGEN REALISIERT

Innovative Maschinentechnologie zur Kernherstellung für noch höhere Wirtschaftlichkeit – das ist das Ziel von Laempe Mössner Sinto. Die Anzahl der betreuten Lösungen beläuft sich mittlerweile auf mehr als 20 000 weltweit. Neben der starken Nachfrage aus Deutschland und den europäischen Ländern bedient das Traditionsunternehmen Kunden in aller Welt, unter anderem in Russland, China, Indien, USA, Brasilien, Mexiko und Australien.

THINK LOCAL, ACT GLOBAL

Seit seiner Gründung im Jahr 1980 entwickelte sich Laempe Mössner Sinto zu einem der weltweit führenden Anbieter in der Kernmacherei-Technologie. Eigene Vertriebsniederlassungen sowie ein Netzwerk von rund 25 Vertriebspartnern und Vertretungen gewährleisten rund um den Globus kompetente Unterstützung auf hohem Niveau. Seit 2013 wird das Familienunternehmen von Andreas Mössner als kaufmännischem Geschäftsführer geleitet.



JEDE ANLAGE IST EIN UNIKAT

Das Unternehmen realisiert Automatisierungslösungen nach Kundenwunsch bis hin zur Planung und Realisierung einer schlüsselfertigen Kernmacherei. Ein umfangreiches Angebot an Dienstleistungen in den Bereichen Engineering, Innovation und Service runden das Profil ab. Das Familienunternehmen verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in allen für Gussprodukte relevanten Branchen, wie beispielsweise die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, Waggonbau, Maschinen- und Anlagenbau.



LAEMPE ROBOTICS

Innovative Automatisierungslösungen gehören zu den traditionellen Kernkompetenzen von Laempe Mössner Sinto. Laempe Robotics bietet Automatisierungen für sämtliche Bereiche der Kernmacherei: Sandaufbereitung, Kernschießmaschine, Kerntransport und Kernnachbearbeitung.



360 GRAD-LÖSUNGEN

Laempe ist nicht nur Maschinenlieferant, sondern liefert ganzheitliche Lösungen: vom Sandmischer über die Kernschießmaschine bis hin zur Automatisierung aus dem eigenen Portfolio. Durch die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit langjährigen Partnern z. B. im Werkzeugbau und der Umwelttechnik tritt Laempe außerdem auf Wunsch als Generalunternehmer für komplette Kernmachereien auf – für alle Kundengruppen: Von der Kleinserie bis hin zur Großserie.



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

2009 erfolgte eine Bündelung des Spezialwissens rund um die Kernmacherei durch die Integration der Firmen Hottinger und Röperwerk in das Unternehmen. Zusätzlich hat die strategische Partnerschaft mit der japanischen Sinto-Gruppe, dem weltweit größten Gießereimaschinenhersteller, 2015 eine in der Branche einzigartige Konstellation geschaffen, von der besonders die Kunden profitieren: Führendes Know-how in der Kernmacherei und die umfassende Kompetenz im gesamten Gießerei-Prozess machen Laempe Mössner Sinto zum idealen Partner für anspruchsvolle und individuelle Lösungen.



PRODUKTION MADE IN GERMANY

Die CAD-gestützten Entwürfe der Anlagen werden anschließend in der eigenen Fertigung realisiert. Bis zu 1500 Tonnen Stahl werden pro Jahr bearbeitet. Laempe hat im Bereich der spanenden Fertigung Bohrwerkskapazitäten in verschiedenen Größen, Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung mit NC-gesteuerten Maschinen im eigenen Haus. Kerne und Kernpakete aus Laempe-Anlagen kommen bei allen üblichen Legierungen auf Eisen- und Nichteisenmetallbasis zum Einsatz, gegossen in Sand-, Kernsand- oder metallischen Formen nach allen verbreiteten Verfahren wie Grünsand, Kernpaket oder Kokillenguss.





RUND UM DEN GLOBUS

Laempe Mössner Sinto, das zu den 100 größten Unternehmen in Sachsen-Anhalt gehört, hat drei Standorte: Am Hauptsitz in Barleben bei Magdeburg befindet sich neben der Zentrale die gesamte Produktion. In Schopfheim (Baden-Württemberg) sind Forschung, Entwicklung, Hotline, Service und Vertrieb ansässig und in Mannheim befindet sich ein weiteres Vertriebs- und Konstruktionsbüro. Insgesamt beschäftigt Laempe Mössner Sinto rund 300 Mitarbeiter. Die für die Kernmacherei benötigten Komponenten werden bei Laempe kundenspezifisch zusammengestellt, angepasst oder komplett neu entwickelt. Neukonstruktionen erfolgen durchgängig in 3-D mit modernen CAD-Programmen. Automatisierungslösungen werden mit Simulations-Tools entwickelt und validiert. Eine eigene Hardware-Planung für den elektrischen Teil sowie die eigene Softwareerstellung für SPS-Programme, Visualisierungen, Betriebsdatenerfassung und -auswertung sowie für Roboterbewegungsabläufe stellen die Qualität und das eigene Know-how langfristig sicher.





ALLES UNTER EINEM DACH

Die langjährigen und gut ausgebildeten Mitarbeiter bauen aus den Fertigungsteilen und Zukaufkomponenten die Anlagen zusammen. Es erfolgt eine laufende Qualitätskontrolle an Bauteilen und Baugruppen. Die mit Krananlagen ausgerüstete Montagehalle erlaubt das Handling von bis zu 30 Tonnen schweren Einzelteilen. Im großen Präsenzlager werden Bauteile und Baugruppen sowohl für die Neumaschinen als auch für die Ersatzteilversorgung bereitgestellt. Die Kernschießautomaten von Laempe Mössner Sinto erfüllen anspruchsvollste Aufgabenstellungen. Die Kernschießautomaten der Serie LHL beispielsweise sind mit besonders energiesparenden Hochleistungshydraulikaggregaten, Servoantrieben, verfahrbaren Schießeinheiten und vollautomatischem Werkzeugwechsel ausgestattet.



IN DIE WEITE WELT

Nach der internen Abnahme werden die Maschinen transportgerecht zerlegt. Innereuropäische Lieferungen werden direkt am Fertigungsstandort verpackt und auf Lkw verladen. Bei Überseetransporten erfolgt die Containerverpackung ebenfalls am Standort Barleben. Nicht containergängige Frachtstücke werden durch externe Spezialisten sicher und schadfrei transportiert. Wenn es besonders eilig ist, werden die Maschinen sogar per Luftfracht ausgeliefert.